

**M-5646**

**M.A. (IV<sup>th</sup> Semester) Examination, 2020**  
**SOCIOLOGY**

**(Urban Society in India)**

**Time Allowed : Three Hours**

**Maximum Marks : 70**

**Minimum Pass Marks : 25**

**नोट :** सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिये। प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न करना अनिवार्य है। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

**Note :** Attempt all five questions. One question from each unit is compulsory. All questions carry equal marks.

**इकाई - I / Unit - I**

**Q. 1.** नगरों की अवधारणा की व्याख्या कीजिए।

Explain the concept of cities.

**M-5646**

**P.T.O.**

**(2)**

**अथवा / Or**

नगरों की प्रमुख विशेषताओं का वर्णन कीजिए।

Explain the characteristics of cities.

**इकाई - II / Unit - II**

**Q. 2.** नगरों के प्रमुख प्रकारों की विवेचना कीजिए।

Describe the main kinds of cities.

**अथवा / Or**

नगरीकरण के सामाजिक परिणामों का वर्णन कीजिए।

Describe social consequences of urbanisation.

**इकाई - III / Unit - III**

**Q. 3.** नगरीय सामाजिक संरचना की व्याख्या कीजिए।

Explain the social structure of cities.

**M-5646**

**(3)**

अथवा / Or

शहरों के विकास में उद्योगों की भूमिका की विवेचना कीजिए।

Explain role of industry in growth of cities.

**इकाई - IV / Unit - IV**

**Q. 4.** नगरीय स्तरीकरण पर लेख लिखिए।

Essay on stratification of cities.

अथवा / Or

नगरीकरण से पर्यावरणीय समस्याओं पर लेख लिखिए।

Essay on environmental problem of urbanisation.

**इकाई - V / Unit - V**

**Q. 5.** भारत में नगर प्रबंधन को विस्तार से समझाइये।

Describe the urban management in India.

**(4)**

अथवा / Or

नगर नियोजन की समस्याओं की व्याख्या कीजिए।

Describe the problem of urban planning.

